# シャープラジオの移り変わり

## 鉱石ラジオから真空管式へ、さらにトランジスタラジオへ

ラジオ放送開始の1925(大正14)年から、テレビが普及し始める1960(昭和35)年までの約35年間は、 ラジオの時代である。1930年代半ば以降、戦争の影響下、製品技術の開発は長期間停滞することになるが、 家庭では、情報・娯楽の中心として、君臨し続けた。(数字は写真の商品の発売年)



電波を選り出す同調回路と電波から音声信号を取り出す鉱石検波器で構成。聴くには、レシーバーが必要だった。



电池式具 全官 ブンイ 音がスピーカーで聴けたり、感度が高くなったが、高価な電池の交換の手間もあり、過渡的な商品にとどまった。



電灯線から電源を取るようになったが、当初のタイプは、スピーカーは本体とは別の構成で、上に載せて、音を聴いた。



スピーカー内蔵ラジオ (No.21) 感度を高めるための再生検波式を用い、受 信電波そのままの周波数から音声を取り出す タイプが第2次大戦後まで主流。スピーカー内 蔵はシャープが先鞭をつけた。



フォノラジオ (No.53) レコードプレーヤーと複合化した製品も発売。 豪華なインテリア調度風につくられている。



真空管の性能が良くなり(4極管、5極管化)、 小型機化を進めた。ミゼット型もラインアップに 加わり、人気を集めた。



戦時耐乏型ラジオ(愛国1号) 戦時体制が強まる中、金属資源節約のためトランスレスなど省資源タイプに大きく傾く。やがて業界全体が、政府統制機種に統一される。

※1937年 日中戦争が勃発し、急速に戦時色が濃くなる。



スーパーヘテロダイン式ラジオ (5R-50) 民間放送開局を前に、高感度、高選択度の スーパーヘテロダイン式に、業界全体が大きく 移行。小型、低廉なモデルが人気を集める。

※戦時中も、高性能なスーパーヘテロダイン式はあったが、長距離受信用の特殊なモデルであった。



トランジスタラジオ (TR-115) トランジスタの普及が、ラジオを大きく変化させる。小型・ポータブルタイプが国内外でヒットする。

# シャープテレビ開発の歩み

### "ダブルサイン"で簡単に色相調整

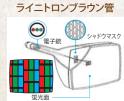


1969年/19C-D3UN 2本の赤い線(ダブルサイン 分かりやすく色相調整ができる

### 画質を自動調整

1959年/TD-81 各チャンネルでの画質が、 自動的に最良の状態に調整される





1972年/14IC-401 水平電子銃で色ズレなし

当社第1号カラーテレビ

1960年/CV-2101

独自の色彩回路搭載で、鮮明な映像

カラー放送開始

1960年



文字放送の表示ができる

ニュースビジョン

1994年/32C-WD5 文字放送のニュースを見ることができる

1985年/21C-K5B 500本以上のキメ細かな映像を実現

テレビ

UHF放送にも対応した

オールチャンネルテレビ

UHF民放放送開始

1968年

1968年/20G-W1U

水平解像度500本の高画質 "キーステーション F500"





1983年/21C-L1 文字番組の予約や、テレビ番組と

文字実験放送開始 1983年

1985年

1978年/AN-1 音声多重アダプター 1979年/CT-2006

音声多重機能内蔵テレビ 音声多重実験放送開始

音声多重放送開始 1982年



文字画面の重ね合わせができる

文字放送開始

BS放送開始

# 1989年

テレビとビデオを一体化 "パソコンテレビX1"

### 栃木工場稼動





1987年/3C-E1

カラー液晶パネルを採用

希望小売価格を1インチ約1万円に設定

"アクオス"登場

8.6型の夢の壁掛けテレビ "液晶ミュージアム"



1991年/9E-HC1 8.6型TFT 方式カラ-



"LED アクオス"

地上デジタルハイビジョン液晶テレビ



2003年/LC-37AD1 地上デジタルハイビジョンチューナー搭載 地上デジタル放送開始

2003年

BSデジタル放送開始

2000年

CSデジタル放送開始

1996年

CS放送開始

ASV方式液晶採用

2001年/LC-20B1

ASV方式低反射ブラックTFT液晶搭載

"ホームハイビジョン「HOME1125」"

1992年/36C-SE1

簡易MUSEデコーダーを内蔵

100万円の低価格で家庭への

ハイビジョンテレビの道を拓いた

ハイビジョンMUSE

試験放送開始



1995年/LC-104TV1 10.4V型TFT方式カラ-液晶パネル搭載





「アクオス ファミリンク」対応 2006年/ LC-37GX1W 1つのリモコンで、テレビとレコーダーを連携操作



### 4原色技術採用



R G B Y

従来技術 (3原色) 新開発技術 (4原色)

2010年/LC-60LV3 黄色を加えた4原色技術で、 黄金のきらめきや、 黄色などを鮮やかさに映し出す

堺工場稼動

亀山工場稼動

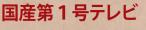
# 置き場所が自由な"フリースタイルアクオス"



# "フリースタイルアクオス"登場



2011年/LC-20FE1 「家の中の見たい場所に 持ち歩いて楽しめる」を提案





テレビ放送開始 1953年

本社新工場稼動





裏番組を同じ画面の中に映す

1978年/CT-1804X 裏番組も、同じ画面の中で同時に映る 「テレビ・イン・テレビ」

チャンネル数字が

画面に出る

数字が1、2秒間大きく表示する



1980年/CT-1818V テレビとビデオをスマートに一体化



1982年/CZ-800C/D

テレビ受像とパソコン機能に加え、

両方の画像の重ね合わせができる



1957年/TB-50

押しボタン式チャンネル切替装置で

押すだけで素早く選局ができる

電源・チャンネル・音量の操作ができる







操作部を取り外せばリモコンに

取り付ければタッチセンサーに

リモコンとテレビが合体

"ショットビジョン



1950年



1970年

1980年

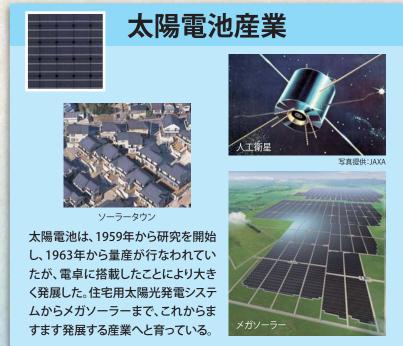
1990年

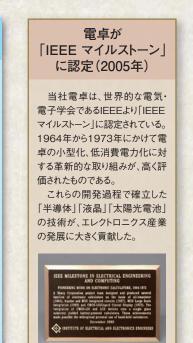
2000年

2010年









「IEEE マイルストーン」記念銘板



G3-01

### オプトデバイスとは

1960年

光学と電子工学を融合した半導体部品で、大量情報の伝達・記憶・変換を素早く・ 正確にでき、高度情報化社会で大きな役割を果たした。発光素子と受光素子から なるが、使用目的や機能に応じて多くの品目がある。当社は、早くからこの分野の 研究に力を入れ、製品・生産面での特長技術で世界の市場でリードしてきた。

無機EL

非常口

照明、表示板

# 応用製品とともに発展してきたオプトデバイス

2010年 2000年

液晶テレビバックライト

LED照明 従来の白熱灯や蛍光灯に比べ、より省エネで

しかも、長寿命の照明が実現する。また、発光色の波長

をコントロールすることで、目的とする光色が得られる。

1990年 1980年

ドットマトリックスLED

LEDディスプレイ

青色LED

フルカラーLEDディスプレイ

LED アクオス

照明用LED

LED照明

光による 表示・照明

示できる 内容





フォトインタラプタ

LEDランプ

① 液相エピタキシャル法

1970年

5大技術

5大技術 2 OPIC

信号伝達 回路

数字/記号表示LED

電卓

点数字記号

赤外線通信 赤外線を用いワイヤレスで情報をや り取りする。テレビのリモコンが代表的だが、携帯 電話やパソコンなどの間で画像や文字データの やり取りにも使われる。標準化団体が到達距離、 伝送フォーマットなど各種の規格を制定してい る。電波に比べ、セキュリティ性が高い

赤外線通信用 デバイス





夕の交換 云達できる 内容

フォトカプラ・フォトインタラプタ 発光素子と受光 素子を組み合わせて、電気信号を一旦光に置き 換えて信号を伝えたり、物体の有無や位置を検出 する素子

レーザー 太陽光や蛍光灯の光は様々な波長を

含んでいますが、レーザーの光は単一な波長で

す。直進性に優れるためレーザーポインターにも

使われ、BD,DVDなどの光ディスクメディアには

必須のデバイスです。





赤外半導体レーザー

5大技術

③ VSIS構造



4 ホログラム

音楽

ザーユニッ



家電操作

ホログラムレーザー



MDレコーダー

5大技術 ⑤ 気相成長法 赤色半導体レーザー

パソコン

電子手帳

レーザーの波長(色)について 光ディスクメディアに、より多くの情報を再生または記 録するため、より短い波長のレーザーが必要となります。例えば、CDには赤外光、DVD には赤色、BDには青紫色のレーザーが、それぞれ用いられ、BDは最も大きな記録容 量を持ちます。また記録速度の向上のためには、より高出力のレーザーが必要です。

青紫色半導体レーザー

DVDレコーダー



C-MOSカメラモジュール

BDレコーダー

像 の読み取り

タの

記

録









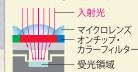












CCD・C-MOSのチップの表面 に、カラーフィルターや光を集 める超小型レンズを直接作り カラーフィルター 込む独自の製造方法を開発。 画質向上や感度アップを実現 し、当社は業界をリードした。

モバイル機器の小 型化のために、撮 像素子とレンズ部 を一体化した小 さくて薄型のカメ ラモジュールの開 発が進んだ。

携帯電話

カメラモジュール

# ドの原動力となった。

オプトデバイスのリードを支えた、

オンリーワン

大技術

結晶成長と同時に発光部のPN接合をつくる

方法で、非常に良質の結晶とすることができ

る。結晶成長に関する当社の特許が業界リー

1 液相エピタキシャル法

2 OPIC (Optical IC)

受光素子と信号処理回路を1つのチップに集 積したもの。ICと一体形成しているため外部 ノイズの影響を受けにくく、しかも出力信号を マイコンに直結できる特長がある。小型化・ 高信頼性化・低価格化を進めた。

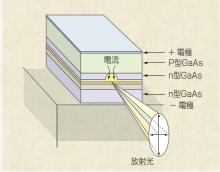
# **3** VSIS構造

生産技術

製品技術

(V-channeled Substrate Inner Stripe)

P型のガリウム砒素基板にV字形の溝を作り、 薄い層を順次形成したもので、長寿命で安定 したレーザー光を得られる。

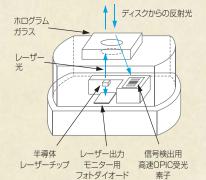


# 4 ホログラム レーザーユニット

製品技術

発光部のレーザー素子と受光部の信号読取 素子を一つのパッケージに収めたもの。より 小型のピックアップを実現できる上、組み立て 工程での光学調整を少なくできる特長がある。

### ホログラムレーザーの内部構造の一例



# 5 気相成長法

生産技術

材料を気体の状態にして基板上に結晶を成 長させ、薄膜を形成する技術。蓄積した結晶 成長技術のノウハウを結集して他社に先駆け て確立に成功し、高シェア実現に結びついた。

G4-01

1990年

液晶プロジェクター

ラップトップ/ノートパソコン

TFTカラー液晶

アクティブマトリックス方式

トランジスタ(TFT)により、

画素を点灯させたり消した

画素数を増やしても、コン

トラストや応答速度がTN

液晶と比べて格段に優れ

りする液晶。

代表的な応用商品

## 1970年

液晶電卓

DSM液晶

液晶に電圧を加えると光

が散乱することをディスプ

構造が簡単であるが、動

作電圧が高く、低温時に

応答速度が遅い欠点が

Dynamic Scattering Mode

レイに利用。

あった。

# 1980年

電子式翻訳機(電訳機)

TN液晶

単純マトリックス方式

あらかじめ整列していた

液晶分子の並び方が電

圧をかけると変わる点を

DSM液晶の問題を改善し

たが、さらに画素数を増

やすとコントラストが悪く

ディスプレイに利用。

日本語ワープロ



電子システム手帳

STN液晶

STNカラー液晶

液晶分子をTN液晶に比べ

て大きくねじって配置す

る。コントラストの良い画

黄緑や青の着色が全面に

生じる。後に、着色を取り

除き、カラー化も実現し

Super Twisted Nematic

質が得られる。

た。

\* STN:

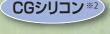
液晶ビデオカメラ

ポータブルテレビ



モバイル分野

IGZO\*1



## モバイルASV液晶 アドバンストTFT液晶

反射/半透過方式

液晶ディスプレイの画素内 に反射板を配置し、表面から の入射光を反射させて表示 を見やすくした液晶。

明るい場所でも見やすい表 示が可能。

※モバイル分野においても、製品に よって透過型液晶も使用されている。

# 今日の液晶技術(2000年以降)

### 大型液晶分野



大型液晶テレビ フルスペック \*3

ハイビジョンパネル

# 倍速ASV液晶※4



タッチディスプレイ

# ASV液晶

Advanced Super-V

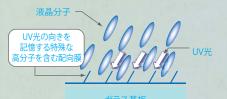
液晶分子の並べ方や画素の 構造を工夫した新しい液晶。

視野角が全方位で広く、応答 が高速で、動きの速い映像で も残像が残らない。しかも、高 コントラストな画像を表示で きる。

# 大型液晶分野の先端技術

## UV<sup>2</sup>A技術

液晶の分子の向きを精密に配置できる光 配向技術。高コントラスト「5000:1」(従来 比:1.6倍)、高速応答(従来比2倍の速さ)、 高い光利用効率(開口率従来比:20%以上 アップ)で、鮮やかな色を表示しながら、省 エネ化を実現できる。しかも、構造がシンプ ルで生産効率が良い。



製造工程で紫外光(UV光)の照射により、配向膜の方向 を決めると、液晶分子もその向きに配置される

\*UV2A:Ultraviolet induced multi-domain Vertical Alignment

### 4原色技術

従来の3原色(赤・緑・青)に「黄色」を加えた 4原色の画素で表示する技術。従来の3原色 では表現することが難しかった黄金のきら めきや、エメラルドグリーンなども色鮮やか に再現できる。



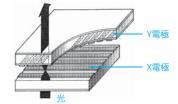
(注)4原色とは当社独自の 液晶ディスプレイ上の色再 現の仕組みであり、色や光 の3原色とは異なる。

# ■単純マトリックス方式からアクティブマトリックス方式へ

ディスプレイが大型化し、画素数が増えると、従来からの単純マトリックス方式では、コントラストや応答速度 の不足が解決できず、新しい駆動方式として、アクティブマトリックス方式が主流になっていった。

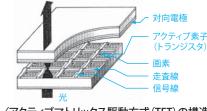
Twisted Nematic

なる。



# 〈単純マトリックス駆動方式の構造〉

X方向とY方向の電極で格子(マトリックス)をつく 素)に電位差が生まれ、液晶分子の向きが変化する。 きる。

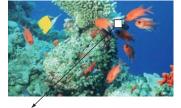


# 〈アクティブマトリックス駆動方式(TFT)の構造〉

画素の一つひとつにつけたトランジスタが、スイッチ り、X電極とY電極に電圧を加えると、交差した点(画となって、要素を点灯させたり消したりすることがで

# ■カラー液晶の原理

る。



Thin Film Transistor



画素(ピクセル)

画素を3つのサブピクセルに 分け、カラーフィルターで、 赤・緑・青の3原色をつくりだ す。3原色の明暗の組み合わ せでさまざまな色を表現する ことができる。

# \*1 IGZO

TFTの材料をシリコンから、In(インジウ ム)、Ga(ガリウム)、Zn(亜鉛)の酸化物に 代えることで、電子を通りやすくした。TFT を小型化でき、液晶が明るくなり、しかも、 省エネ化が図れる。

### \*2CGシリコン

Continuous Grain (連続粒界結晶)。TFT用 シリコンの結晶構造を工夫し、電子を通り やすくした。高精細な液晶パネルが作成 可能で、液晶パネル内に周辺部分の機能 も作りこんで一体化することができる。

## ※3 フルスペックハイビジョンパネル

デジタル放送などのハイビジョン信 号フォーマット(1080i)を、余すこ となくそのまま表現できる水平 1,920×垂直1,080画素の液晶パ

# ※4倍速ASV液晶

テレビ放送で送られてくる絵と絵 の間に中間の画像をつくり、1秒間 に120枚の絵を表示。よりスムーズ な動きが表現できる。

# 超高精細液晶技術

ハイビジョン放送を大幅に上回る解像度で 滑らかな輪郭を実現し、迫真力のある映像 表現ができる

ICC 4K 液晶テレビ(3,840×2,160画素) 当社の大画面·高精細液晶制御技術とI3 (アイキューブド)研究所株式会社の信号処 理技術を組合せ、立体感、質感などを自然 界に近い状態で表現。

スーパーハイビジョン対応直視型85V型 液晶ディスプレイ(7,680×4,320画素) 2011年NHKと世界で初めて共同開発。圧倒 的な臨場感と迫力ある映像表現を実現。